

Утвержден приказом
Председателя Правления
Национальной палаты предпринимателей
Республики Казахстан «Атамекен»
от _____ № _____

Профессиональный стандарт
«Товарное производство, хранение нефти, нефтепродуктов и газа»

Глоссарий

В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

Товарное производство - смешение компонентов с использованием различных присадок, с получением товарных н/продуктов с заданными показателями качества.

Компаундирование топлив - это смешивание в необходимых пропорциях компонентов топлива и присадок с последующей гомогенизацией смеси для доведения топлива до состояния, удовлетворяющего стандарту.

Компаундирование – это:

- производство товарных продуктов из сырья методом вовлечения в его состав добавок и компонентов в заданных объемах согласно технологической рецептуры;

- повышение октанового числа товарных продуктов методом вовлечения в состав товарных продуктов добавок и компонентов в заданных объемах согласно требованиям

Товарно-сырьевые парки - это отдельные парки для приема и хранения сырой нефти и товарной продукции и насосные для перекачки нефти, компонентов и товарных продуктов.

Реагентное хозяйство - подразделение, которое обеспечивает технологические установки завода реагентами и техническими маслами. В реагентном хозяйстве находятся на хранении концентрированные реагенты и здесь же ведется приготовление их растворов.

Сливо-наливные эстакады - железнодорожная сливо-наливная эстакада используется для обеспечения выполнения операций по сливу и наливу нефтепродуктов (бензин, дизельное топливо, нефть, масло, также можно использовать как эстакаду слива мазута) в железнодорожные цистерны и облегчения доступа на цистерну.

Газгольдеры – это цилиндрическая емкость из стали, предназначенная для хранения и использования сжиженного газа.

Технологические трубопроводы - трубопроводы в пределах промышленных предприятий, по которым транспортируется сырье, полуфабрикаты и готовые продукты, пар, вода, топливо, реагенты и другие вещества, обеспечивающие ведение технологического процесса и эксплуатацию оборудования.

Трубопроводная арматура - предназначена для управления потоками

нефти, транспортируемыми по трубопроводам. По принципу действия арматура делится на три класса: запорная, регулирующая и предохранительная.

Запорная арматура (задвижки) служит для полного перекрытия сечения трубопровода, регулирующая (регуляторы давления) - для изменения давления или расхода перекачиваемой жидкости, предохранительная (обратные и предохранительные клапаны) - для защиты трубопроводов и оборудования при превышении допустимого давления, а также предотвращения обратных токов жидкости.

Задвижка - запорное устройство, в котором проходное сечение перекрывается поступательным перемещением затвора в направлении, перпендикулярном направлению движения нефти или нефтепродукта

Емкостное оборудование - это различные емкости и резервуары, предназначенные для хранения газообразных и жидких веществ.

Резервуары - емкостное оборудование, предназначенное для хранения нефти и нефтепродуктов

1. Паспорт Профессионального стандарта	
Название Профессионального стандарта:	Товарное производство, хранение нефти, нефтепродуктов и газа
Номер Профессионального стандарта:	
Названия секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:	С. Обрабатывающая промышленность. 19. Производство кокса и продуктов нефтепереработки. 19.2. Производство продуктов нефтепереработки. 19.20. Производство продуктов нефтепереработки. 19.20.1. Производство продуктов нефтепереработки.
Краткое описание Профессионального стандарта:	<p>В данном ПС приведены описания профессиональной группы «Товарное производство, хранение нефти, нефтепродуктов и газа», а также характеристика работ и трудовые функции производственного коллектива, выполняющего работы по товарному производству, хранению нефти, нефтепродуктов и газа.</p> <p>Поставка и прием нефти Основные пути доставки сырья на нефтеперерабатывающие заводы (НПЗ):</p> <ul style="list-style-type: none"> - магистральные нефтепроводы (МНП) - основной для РФ вариант доставки сырой нефти, - по железной дороге с использованием вагонов - цистерн, - нефтеналивными танкерами для прибрежных НПЗ. <p>Учет принятой на нефтетерминал нефти производится по приборам или путем замеров в нефтяных резервуарах.</p> <p>Товарное производство В ходе технологических процессов первичной и вторичной переработки нефти вырабатываются только компоненты моторных, авиационных и котельных топлив с различными показателями качества.</p> <p>Например, октановое число прямогонного бензина составляет около 65, риформата - 95-100, бензина коксования - 60.</p>

Другие показатели качества (например, фракционный состав, содержание серы) у компонентов также различаются.

Для получения товарных н/продуктов организуется смешение полученных компонентов в соответствующих емкостях НПЗ в соотношениях, которые обеспечивают нормируемые показатели качества.

Расчет рецептуры смешения (компаундирования) компонентов осуществляется при помощи модулей математических моделей, используемых для планирования производства по НПЗ в целом.

Исходными данными для моделирования являются прогнозные остатки сырья, компонентов и товарной продукции, план реализации н/продуктов в разрезе ассортимента, плановый объем поставок нефти. Таким образом возможно рассчитать наиболее эффективные соотношения между компонентами при смешении.

Зачастую на заводах используются устоявшиеся рецептуры смешения, которые корректируются при изменении технологической схемы.

Компоненты н/продуктов в заданном соотношении закачиваются в емкость для смешения, куда также могут подаваться присадки.

Полученные товарные н/продукты проходят контроль качества и откачиваются в резервуары товарно-сырьевой базы, откуда отгружаются потребителю.

Доставка нефтепродуктов

Доставка нефтепродуктов

- перевозка ж/д транспортом - основной способ доставки н/продуктов в России. Для погрузки в вагоны-цистерны используются наливные эстакады.

- по магистральным нефтепродуктопроводам (МНПП) Транснефтепродукта,

- речными и морскими судами.

Продукты первичной переработки нефти, как правило, не являются товарными н/продуктами.

Большинство видов нефтепродуктов и нефтей транспортируются железнодорожными (ж/д) цистернами от мест добычи до нефтеперерабатывающего завода (НПЗ), между НПЗ и от НПЗ до нефтебаз и складов хранения. От времени организации слива зависит эффективность использования ж/д цистерн. Слив нефтепродуктов осуществляется на сливо-наливных или сливных эстакадах. Технология слива осуществляется через донный клапан при открытой крышке заливного люка ж/д цистерны. Открытие донного клапана осуществляется из заливного люка при помощи винтового механизма. В силу того, что запорный (герметизирующий) механизм донного клапана расположен в нижней части котла, при наличии небольшого количества воды он примерзает и открытие его при отрицательных температурах может быть проблематичным. Цистерны с неисправным донным клапаном сливаются через заливной люк при помощи специального приспособления к установкам слива. При сливе вязких нефтепродуктов – мазута, вакуумного газойля, битума и др. продуктов, их необходимо разогревать до получения требуемой вязкости путем подачи в цистерну и откачки подогретого продукта или подачи острого пара, когда некритично обводнение продукта. Система приемки продукта

<p>из ж/д цистерн состоит из установок слива (по одной на каждую ж/д цистерну), присоединенных к сливным коллекторам различных продуктов, которые принимаются на конкретном объекте. Каждый коллектор, как правило, соединен отдельным трубопроводом с насосом, перекачивающим конкретный продукт в соответствующий резервуар. Каждый продукт перекачивается по отдельной гидравлической системе, состоящей из запорной арматуры от установок слива, обвязки насоса и резервуара. Как правило, каждая гидравлическая система частично или полностью после приемки продукта откачивается при помощи самовсасывающих насосов. При откачке во внутренние полости трубопроводов попадает воздух, который способствует быстрому окислению металлических поверхностей, и уменьшает срок их службы. Внутренние полости трубопроводов не имеют антикоррозийной защиты в отличие от наружных. При очередном сливе ж/д цистерн гидравлическую систему необходимо заполнять при подключении установок слива гравитационным способом, на что требуется определенное время. В случае неполного заполнения трубопроводов перед насосом, последний будет работать с перебоями и кавитацией из-за попадания воздуха в рабочие органы. Для обеспечения нормальной работы насоса необходимо обеспечивать условия его работы на входном патрубке.</p>											
2. Карточки профессий											
	<table border="1"> <tr> <td>Инженер по резервуарам</td> <td>уровень ОРК – 6</td> </tr> <tr> <td>Оператор товарный (2-6 разряд)</td> <td>уровень ОРК – 5</td> </tr> <tr> <td><i>Машинист технологических компрессоров (4-6 разряд)**</i></td> <td>уровень ОРК – 4</td> </tr> <tr> <td><i>Машинист технологических насосов (3-6 разряд)**</i></td> <td>уровень ОРК – 3-5</td> </tr> <tr> <td><i>Осмотрщик нефтеналивных емкостей*</i></td> <td>Уровень ОРК - 2</td> </tr> </table>	Инженер по резервуарам	уровень ОРК – 6	Оператор товарный (2-6 разряд)	уровень ОРК – 5	<i>Машинист технологических компрессоров (4-6 разряд)**</i>	уровень ОРК – 4	<i>Машинист технологических насосов (3-6 разряд)**</i>	уровень ОРК – 3-5	<i>Осмотрщик нефтеналивных емкостей*</i>	Уровень ОРК - 2
Инженер по резервуарам	уровень ОРК – 6										
Оператор товарный (2-6 разряд)	уровень ОРК – 5										
<i>Машинист технологических компрессоров (4-6 разряд)**</i>	уровень ОРК – 4										
<i>Машинист технологических насосов (3-6 разряд)**</i>	уровень ОРК – 3-5										
<i>Осмотрщик нефтеналивных емкостей*</i>	Уровень ОРК - 2										
<p>Примечание: * смежные профессии ** профессии описанные в ПС «Переработка и реализация нефти и газа»</p>											

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: ИНЖЕНЕР ПО РЕЗЕРВУАРАМ			
Код:	2147-4-006		
Код группы:	2147-4		
Профессия:	Инженер по резервуарам		
Другие возможные наименования профессии:	Инженер		
Квалификационный уровень по ОРК:	6		
Основная цель деятельности:	Руководство производственной деятельностью резервуаров		
Трудовые функции:	<table border="1"> <tr> <td>Обязательные трудовые функции:</td> <td> 1. Обеспечение выполнения производственного задания по резервуарам. 2. Осуществление контроля за техническим состоянием резервуаров, коммуникаций, производственных помещений </td> </tr> </table>	Обязательные трудовые функции:	1. Обеспечение выполнения производственного задания по резервуарам. 2. Осуществление контроля за техническим состоянием резервуаров, коммуникаций, производственных помещений
Обязательные трудовые функции:	1. Обеспечение выполнения производственного задания по резервуарам. 2. Осуществление контроля за техническим состоянием резервуаров, коммуникаций, производственных помещений		

<p>Трудовая функция 1: Обеспечение выполнения производственного задания по резервуарам</p>	<p>Задача 1: Обеспечение выполнения производственного задания по резервуарам</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществление контроля за правильным ведением технологического процесса. 2. Организация выполнения мероприятий по снижению потерь нефти, экономному расходованию реагентов, электроэнергии, материалов. 3. Обеспечение технически правильную эксплуатацию резервуаров, насосов, коммуникаций. 4. Разработка мероприятий по предупреждению аварий и производственного травматизма и организация их выполнение. 5. Обеспечение противопожарной защиты резервуаров. 6. Осуществление контроля за соблюдением правил и норм по охране труда, пожарной безопасности, охране окружающей среды. 7. Разработка и пересмотр инструкций по безопасному ведению работ. 8. Организация учета и отчетности по приему и поставкам нефти. 9. Осуществление контроля за правильностью и своевременностью оформления необходимой документации. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Физико-химические свойства товарных продуктов и реагентов 2. Технологию подготовки и перекачки нефти. 3. Технологическую схему трубопроводов. 4. Оборудование резервуарного парка и правила его эксплуатации. 5. Технологический режим работы резервуаров. 6. Насосное хозяйство. 7. Стандарты и технические условия на сырую и готовую нефть. 8. Учет и контроль по приему, хранению и поставке продукции 9. Требования к содержанию закрепленной территории промышленного объекта
<p>Трудовая функция 2: Осуществление контроля за техническим состоянием резервуаров, коммуникаций, производственных помещений</p>	<p>Задача 1: Осуществление контроля за техническим состоянием резервуаров, коммуникаций, производственных помещений</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определение механических повреждений применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн. 2. Определение утечки товарных продуктов по внешним признакам. 3. Оценка степени загрязнения наружной поверхности резервуаров, емкостей,

		<p>цистерн, трубопроводов, запорной и регулирующей арматуры.</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Контроль за состоянием оборудования, механизмов и условий труда на объектах. 5. Составление графиков текущего и капитального ремонта резервуаров и контролировать их выполнение. 6. Руководство сложными и опасными работами. 7. Координация работы мастеров, бригад. 8. Внедрение в производство новой техники, автоматизации производственных процессов. 9. Применение средств индивидуальной и коллективной защиты, первичных средств пожаротушения. 10. Оформление документации по обслуживанию применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Назначение, устройство, принципы действия и порядок эксплуатации применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн. 2. Схемы размещения, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн. 3. Маршруты обхода, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования. 4. Виды неисправностей применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования. 5. Критерии оценки пригодности резервуаров, емкостей, цистерн для использования. 6. Порядок очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн. 7. Составы растворов и средств для очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения,

		<p>хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн.</p> <p>8. Требования по подготовке к выводу из эксплуатации и вводу в эксплуатацию применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования.</p> <p>9. Устройство, принцип работы и правила эксплуатации нефтеловушек.</p> <p>10. Виды и причины возникновения аварийных ситуаций, способы их предупреждения и устранения.</p> <p>11. Планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте.</p> <p>12. Требования к содержанию закрепленной территории промышленного объекта</p>	
Требования к личностным компетенциям	Самостоятельное решение профессиональных задач с применением теоретических и практических знаний, стрессоустойчивость, ответственность за результат выполнения работ и принятие решений на уровне структурных подразделений, решительность, грамотная речь		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	7	Начальник нефтебазы	
	7	Начальник парка	
	7	Начальник эстакады (наливной, реагентного хозяйства)	
Связь с ЕТКС или КС	-		
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	Высшее образование (6 уровень МСКО).	Технологические машины и оборудование (в т.ч. др. специальности, приравненные к данной специальности)	Бакалавр нефтегазового дела. Инженер.

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: ОПЕРАТОР ТОВАРНЫЙ	
Код:	8131-9-171
Код группы:	8131-9
Профессия:	Оператор товарный
Другие возможные наименования профессии:	Оператор товарный 2-го разряда Оператор товарный 3-го разряда Оператор товарный 4-го разряда Оператор товарный 5-го разряда Оператор товарный 6-го разряда
Квалификационный уровень по ОРК:	2-6
Основная цель деятельности:	Управление процессами распределения, смешения компонентов с вовлечением, при необходимости, различных присадок, для получения товарных нефтепродуктов с заданными показателями качества и обеспечение приема, размещения, хранения, перекачки,

	отпуска нефти, газа, газового конденсата и продуктов их переработки, реагентов и других продуктов (товарный продукт) на промышленных объектах, осуществляющих прием, размещение, хранение, перекачку и отпуск товарного продукта (промышленный объект)	
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение вспомогательных и подготовительных работ при приеме, размещении, хранении, перекачке и отпуске товарных продуктов, операций по движению тарных товарных продуктов на промышленных объектах 2. Обеспечение приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарных продуктов на промышленных объектах с малыми объемами поставки (реализации) товарного продукта 3. Обеспечение приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарных продуктов на промышленных объектах со средними объемами поставки (реализации) товарного продукта 4. Обеспечение приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарных продуктов на промышленных объектах с большими объемами поставки (реализации) товарного продукта 5. Выполнение работ по подготовке товарного продукта путем компаундирования
Трудовая функция 1: Выполнение вспомогательных и подготовительных работ при приеме, размещении, хранении, перекачке и отпуске товарных продуктов, операций по движению тарных товарных продуктов на промышленных объектах	Задача 1: Проверка технического состояния резервуаров, емкостей, цистерн	Умения: для 2-го разряда: <ol style="list-style-type: none"> 1. Определение механических повреждений, запотевания, подтеков резервуаров, емкостей, цистерн. 2. Проверка закупорку и герметичность резервуаров, емкостей, цистерн. 3. Выявление наличия в резервуарах, емкостях, цистернах посторонних предметов, донных отложений, льда или воды. 4. Подготовка пломбы. 5. Осуществление пропарки, мытья, сушки резервуаров, емкостей, цистерн. 6. Применение ручного, механизированного инструмента, устройства и средства для пропарки, мытья, сушки резервуаров, емкостей, цистерн. 7. Открытие, закрытие запорной и регулирующей арматуры. 8. Оказание первой помощи пострадавшим при несчастных случаях. 9. Применение средств индивидуальной и коллективной защиты, первичных средств пожаротушения.

		<p>Знания:</p> <p>для 2-го разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Назначение, устройство и порядок эксплуатации резервуаров, емкостей, цистерн, запорной и регулирующей арматуры. 2. Критерии оценки пригодности резервуаров, емкостей, цистерн для использования. 3. Способы пропарки, мытья, сушки резервуаров, емкостей, цистерн от остатков товарного продукта, механических примесей, воды и донных отложений. 4. Составы растворов и средств для пропарки, мытья, сушки резервуаров, емкостей, цистерн. 5. Порядок откачивания, дренирования, спуска из резервуаров, емкостей, цистерн воды и донных отложений и порядок открытия, закрытия запорной и регулирующей арматуры. 6. Способы пломбирования резервуаров, цистерн, емкостей, цистерн, автоцистерн, запорной и регулирующей арматуры. 7. Порядок определения объема товарного продукта и расчета его массы и порядок работы с калибровочными/градуировочными таблицами. 8. Правила применения и инструкции по эксплуатации ручного, механизированного инструмента, устройств и приспособлений для пропарки, мытья, сушки резервуаров, емкостей, цистерн. 9. Планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте. 10. Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности.
	<p>Задача 2: Проверка параметров товарного продукта</p>	<p>Умение:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Применение приборов для замеров уровня, температуры, давления, объема товарного продукта в резервуарах, емкостях, цистернах. 2. Визуальное определение наличия механических примесей и воды в товарных продуктах. 3. Удаление воды и грязи из резервуаров, емкостей, цистерн перед отбором проб. 4. Отбор проб товарного продукта для проведения химических анализов. 5. Упаковка, маркировка проб товарного продукта. 6. Открыть и закрыть задвижки на резервуарах, емкостях, цистернах. 7. Оказание первой помощи пострадавшим при несчастных случаях. 8. Применение средств индивидуальной и коллективной защиты, первичных средств пожаротушения.

		<p>9. Оформление документации по параметрам товарного продукта, отбору проб.</p>
		<p>Знание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Физико-химические свойства товарных продуктов. 2. Правила и порядок отбора проб товарного продукта. 3. Назначение, порядок применения мерников, их полная емкость и цена деления шкалы. 4. Устройство, характеристики и классификация, правила эксплуатации замерных, измерительных приборов и приспособлений. 5. Порядок упаковки, маркировки и хранения проб товарного продукта. 6. Планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте. 7. Виды, назначение, порядок оформления установленной документации по параметрам товарного продукта, отбору проб. 8. Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности.
	<p>Задача 3: Прием, размещение, хранение и отпуск тарных товарных продуктов и выполнение операций со свежими и отработанными маслами</p>	<p>Знание:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определение целостности пломбировки емкости (тары), упаковки и тары с товарным продуктом. 2. Производство герметичной закупорки емкости (тары) и взвешивания тарных товарных продуктов. 3. Применение оборудования для подогрева тарных товарных продуктов. 4. Применение оборудования для подогрева тарных товарных продуктов и определение параметров подогрева тарных товарных продуктов. 5. Подготовка пломбы, прикрепление (подвешивание) паспорта качества к товарному продукту. 6. Разгрузка и погрузка тарных товарных продуктов. 7. Выдача маслофильтров и прием отработанных масел. <p>Умение:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Физико-химические свойства масел и классификация товарных продуктов, относящихся к вредным веществам. 2. Причины потерь и порчи товарных продуктов, методы их предотвращения. 3. Нормы естественных потерь товарных продуктов. 4. Способы пломбирования емкостей (тары) и правила подогрева товарных продуктов.

		<ol style="list-style-type: none"> 5. Правила выполнения погрузо-разгрузочных работ, строповки, подъема, перемещения грузов. 6. Порядок взвешивания тарных товарных продуктов. 7. Устройство, характеристики и классификация, правила эксплуатации замерных, измерительных приборов и приспособлений, принципы работы, правила эксплуатации грузозахватных, грузоподъемных механизмов и приспособлений. 8. Правила складирования тарных товарных продуктов. 9. Правила, инструкции по эксплуатации инструментов, приспособлений. 10. Порядок проведения инвентаризации тарных товарных продуктов. 11. Требования к содержанию закрепленной территории промышленного объекта. 12. Планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте. 13. Виды, назначение, порядок ведения установленной документации по приему, размещению, хранению, отпуску тарных товарных продуктов. 14. Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности. 15. Порядок приема отработанных масел. 16. Планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте. 17. Виды, назначение, порядок ведения установленной документации по работе с маслами.
<p>Трудовая функция 1: Обеспечение приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарных продуктов на промышленных объектах с малыми, средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта</p>	<p>Задача 1: Обслуживание применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн на промышленных объектах с малыми,</p>	<p>Умение: для 3-го и 4-го разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определение механических повреждений применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн. 2. Фиксация параметров состояния, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования. 3. Оценка степени загрязнения наружной поверхности резервуаров, емкостей, трубопроводов, запорной и регулирующей арматуры. 4. Оценка технического состояния защитных и вспомогательных устройств и их элементов. 5. Определение утечки товарных продуктов по внешним признакам.

	<p>средними и большими объемами поставки (реализации) товарного продукта</p>	<ol style="list-style-type: none"> 6. Устранение мелких неисправностей запорной и регулирующей арматуры. 7. Набивка сальниковых уплотнений, подтяжка резьбовых соединений. 8. Применение ручного слесарного инструмента. 9. Установка (снятие) заглушек на трубопроводах, резервуарах, емкостях, цистернах. 10. Осуществление отключения (подключения) применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования с помощью трубопроводной арматуры при выводе из эксплуатации и вводе в эксплуатацию. 11. Определение исправности дыхательной и предохранительной арматуры, уровнемеров, электро- и пароподогревателей в резервуарах, емкостях, цистернах. 12. Определение крепления растяжки факельного ствола, подача газа в факельную систему. 13. Использование ручной, механизированный инструмент, устройства и средства для пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн. 14. Работа с персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой. 15. Оформлять документацию по обслуживанию применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования. 16. Проверка состояния креплений, герметичности уплотнений и соединений применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования. 17. Зажигание и гашение факела. 18. Подача газа в факельную систему. 19. Определение степени наполнения вспомогательных емкостей для своевременного их опорожнения. 20. Применение средств контроля и автоматизации при управлении факельной системой. 21. Проверка наличия ограждения территории вокруг факельного ствола и промышленного объекта. 22. Оказание первой помощи пострадавшим при несчастных случаях. 23. Применение средств индивидуальной и коллективной защиты, первичные средства пожаротушения.
--	--	---

		<p>24. Применять инвентарь и технические средства для поддержания чистоты и порядка на закрепленной территории промышленного объекта</p> <p>для 3-го разряда:</p> <p>1. Обслуживание оборудования распределительной нефтебазы: с годовым объемом реализации нефтепродуктов до 10 тыс.т и руководством всеми работами, с годовым объемом реализации нефтепродуктов свыше 10 до 40 тыс.т.</p> <p>для 4-го разряда:</p> <p>1. Обслуживание оборудования распределительной нефтебазы: с годовым объемом реализации нефтепродуктов свыше 10 до 40 тыс.т и руководством всеми работами, с годовым объемом реализации нефтепродуктов свыше 40 до 100 тыс.т.</p> <p>2. Обслуживание товарных и резервуарных парков, железнодорожных и автоналивных эстакад, причалов, наливных пунктов, магистральных нефтепродуктопроводов, перевалочных нефтебаз и наливных пунктов нефтеперерабатывающих заводов с грузооборотом, объемом перекачки или налива нефти и нефтепродуктов до 5000 тонн (далее - т.) в сутки.</p> <p>3. Обслуживание парков сжиженных газов с объемом емкостей до 500 т.</p> <p>4. Оценка соответствия нумерации (обозначений) устройств, технологического оборудования сооружений технологической схеме объекта.</p> <p>5. Определение исправности крепления растяжек факельного ствола.</p> <p>6. Обслуживание нефтеловушек.</p> <p>для 5-го разряда:</p> <p>1. Обслуживание оборудования распределительной нефтебазы с годовым объемом реализации нефтепродуктов свыше 40 до 100 тыс.т и руководство всеми работами с годовым объемом реализации нефтепродуктов свыше 100 тыс.т.</p> <p>2. Обслуживание товарных и резервуарных парков, железнодорожных и автоналивных эстакад, причалов, наливных пунктов магистральных нефтепродуктопроводов, перевалочных нефтебаз и наливных пунктов нефтеперерабатывающих заводов с грузооборотом, объемом перекачки или налива нефти и нефтепродуктов свыше 5000 до 10000 т. В сутки.</p>
--	--	---

		<p>3. обслуживание парков сжиженных газов с объемом свыше 500 т.</p> <p>4. Эксплуатация факельных систем.</p> <p>5. Применение средств контроля и автоматизации при управлении факельной системой.</p> <p>для 6-го разряда:</p> <p>1. Обслуживание оборудования распределительной нефтебазы с годовым объемом реализации нефтепродуктов свыше 100 тыс.т. до 130 тыс.т. и руководством всеми работами.</p> <p>2. Обслуживание товарных и резервуарных парков, железнодорожных и автомобильных эстакад, причалов, наливных пунктов магистральных нефтепродуктопроводов нефтеперерабатывающих заводов, перевалочных нефтебаз с грузооборотом, объемом перекачки или налива нефти и нефтепродуктов свыше 10000 т. До 16000 т.</p>
		<p>Знание:</p> <p>для 3-го и 4-го разряда:</p> <p>1. Назначение, устройство, принципы действия и порядок эксплуатации применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн.</p> <p>2. Схемы размещения, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн.</p> <p>3. Маршруты обхода, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования.</p> <p>4. Виды неисправностей применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования.</p> <p>5. Критерии оценки пригодности резервуаров, емкостей, цистерн для использования.</p> <p>6. Порядок очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн.</p> <p>7. Составы растворов и средств для очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн.</p> <p>8. Правила применения и инструкции по эксплуатации ручного, механизированного</p>

		<p>инструмента, устройств и приспособлений для очистки, пропарки, продувки, промывки применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн.</p> <p>9. Схема, устройство и технологический регламент работы факельных систем.</p> <p>10. Правила эксплуатации факельных систем.</p> <p>11. Схема расположения и порядок применения оборудования, используемого при авариях, инцидентах и пожарах.</p> <p>12. Виды и причины возникновения аварийных ситуаций, способы их предупреждения и устранения.</p> <p>13. Планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте.</p> <p>14. Требования к содержанию закрепленной территории промышленного объекта.</p> <p>15. Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности</p>
	<p>Задача 2: Подготовка сооружений (стационарных резервуаров, емкостей, эстакад, стояков, причалов, наливных пунктов, магистральных нефтепродуктопроводов, перевалочных нефтебаз, трубопроводов) к приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов на промышленных объектах</p>	<p>Умение: для 3-го и 4-го, 5-го разряда:</p> <p>1. Определение готовности сооружений к ведению приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарных продуктов.</p> <p>2. Сборка технологической схемы приема/отпуска, перекачки товарного продукта.</p> <p>3. Осуществление переключения резервуаров, емкостей, цистерн и технологических трубопроводов.</p> <p>4. Применение приборов для замеров уровня товарного продукта в резервуарах, емкостях, цистернах.</p> <p>5. Расчет массы (объема) товарных продуктов.</p> <p>6. Оценка готовности защитных и вспомогательных устройств и их элементов к приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарного продукта.</p> <p>7. Осмотр резервуаров, емкостей, цистерн на наличие посторонних предметов, отложений, льда или воды.</p> <p>8. Работы по освобождению резервуаров, емкостей, цистерн от остатка товарного продукта, дренированию, продувке.</p> <p>9. Определение целостности обвалований, наличие и исправность ограждений, предохранительных приспособлений, блокировочных и сигнализирующих устройств, средств индивидуальной и коллективной защиты.</p>

		<p>10. Работа с персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой.</p> <p>11. Оформление документации по подготовке сооружений к приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов.</p>
		<p>Знание:</p> <p>для 3-го и 4-го разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Схемы размещения, применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования, резервуаров, емкостей, цистерн. 2. Технологические схемы приема/отпуска, перекачки товарного продукта. 3. Порядок переключения резервуаров, емкостей, цистерн и технологических трубопроводов. 4. Назначение, порядок применения мерников, их полная емкость и цена деления шкалы. 5. Устройство, характеристики и классификация, правила эксплуатации замерных, измерительных приборов и приспособлений. 6. Устройство газоуравнительной и газораспределительной систем 7. Виды и причины возникновения аварийных ситуаций, способы их предупреждения и устранения. 8. Планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте. 9. Виды, назначение, порядок ведения установленной документации по подготовке сооружений к приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов. 10. Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности.
	<p>Задача 3: Прием, размещение, хранение, перекачка и отпуск товарных продуктов на промышленных объектах с малыми (3-й разряд), средними (4-й разряд) и большими (5-й разряд) объемами</p>	<p>Умение:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Расчет количества товарных продуктов для приема, размещения, хранения, перекачки, отпуска по калибровочным/градуировочным таблицам резервуаров, емкостей, цистерн. 2. Применение приборов для замеров уровня товарного продукта в резервуарах, цистернах, емкостях. 3. Определение параметров товарного продукта (плотность, температура, давление, масса, объем). 4. Определение удельного объема товарных продуктов в резервуарах, емкостях, цистернах. 5. Определение наличия механических примесей и воды в товарных продуктах. 6. Отбор проб товарного продукта для проведения химических анализов.

	<p>поставки (реализации) товарного продукта</p>	<ol style="list-style-type: none"> 7. Расставление транспортных средств под сливоналивные устройства. 8. Подключение и отключение применяемого при приеме/отпуске, перекачке товарного продукта технологического оборудования к резервуарам, емкостям, цистернам. 9. Определение исправности технологического оборудования при приеме/отпуске, перекачке товарного продукта. 10. Пуск и остановка насосного оборудования. 11. Определение исправности насосного оборудования и параметров подогрева товарных продуктов. 12. Оценка степени наполнения резервуаров, емкостей, цистерн при приеме/отпуске, перекачке товарных продуктов. 13. Зачистка (освобождение) резервуаров, емкостей, цистерн от остатка товарного продукта. 14. Проведение работ герметичного закрытия резервуаров, емкостей, цистерн. 15. Производить инвентаризацию товарных продуктов 16. Применение оборудования для взвешивания транспортных средств, оборудованных емкостями для перевозки товарного продукта и переносных приборов для замера уровня загазованности рабочей зоны. 17. Учет количества товарного продукта при приеме, размещении, хранении, перекачке и отпуске. 18. Принятие мер по сокращению потерь товарного продукта и реагентов. 19. Применение переносных приборов для замера уровня загазованности рабочей зоны. 20. Пользование средствами индивидуальной и коллективной защиты, первичными средствами пожаротушения. 21. Работа с персональным компьютером и его периферийными устройствами, оргтехникой. 22. Оформление документации по приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарных продуктов. <p>для 4-го и 5-го разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определение объема перекачанного товарного продукта через узлы учета. 2. Уменьшение простоя транспортных средств, оборудованных емкостями для перевозки товарного продукта, в наполненном состоянии, в том числе на железнодорожных путях и в портах.
		Знание:

		<ol style="list-style-type: none">1. Устройство, принцип работы, технические характеристики работы, порядок пуска и остановки насосного оборудования2. Классификация товарных продуктов, относящихся к вредным веществам.3. Причины потерь и порчи товарных продуктов, методы их предотвращения.4. Нормы естественных потерь товарных продуктов.5. Виды неисправностей применяемого для приема, размещения, хранения, перекачки и отпуска товарного продукта технологического оборудования.6. Требования локальных нормативных актов и распорядительных документов по приему, размещению, хранению, перекачке и отпуску товарного продукта.7. Технологические процессы приема, размещения, хранения, перекачки, отпуска товарных продуктов.8. Правила и установленные сроки слива/налива железнодорожных цистерн, нефтеналивных судов по договорам с железной дорогой и парокондуктом.9. Правила перекачивания горячих, вязких и парафинистых товарных продуктов10. Порядок расчета массы (объема) товарных продуктов.11. Порядок работы с калибровочными/ градуировочными таблицами.12. Правила и порядок отбора проб товарного продукта.13. Назначение, порядок применения мерников, их полная емкость и цена деления шкалы.14. Устройство, характеристики и классификация, правила эксплуатации замерных, измерительных приборов и приспособлений.15. Способы пломбирования резервуаров, емкостей, цистерн, автоцистерн, запорной и регулирующей арматуры.16. Способы и правила подогрева товарных продуктов.17. Порядок проведения инвентаризации товарных продуктов.18. Виды и причины возникновения аварийных ситуаций, способы их предупреждения и устранения.19. Планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте.20. Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности.
--	--	--

	<p>Задача 4: Обслуживание нефтеловушек</p>	<p>Умение: для 3-го разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Оценка технического состояния нефтеловушек. 2. Применение приборов и средств для замера высоты слоя воды на водосливах. 3. Сгонка нефти, продуктов ее переработки к нефтесборным устройствам. 4. Сбор нефти, продуктов ее переработки в мерники. 5. Применение ручной, механизированный инструмент, устройства и средства для очистки секций, трубопроводов нефтеловушек. 6. Отбор пробы сточной воды, поступающей в нефтеловушки. 7. Оценка эффективности работы нефтеловушки по результатам определения содержания нефти, продуктов ее переработки в пробах сточной воды, отобранных до и после нефтеловушки. 8. Удаление подводных осадков в нефтеловушках. 9. Применение в работе запорного и предохранительного оборудования. 10. Осуществление смазки деталей оборудования нефтеловушек. 11. Оформление документации по эксплуатации нефтеловушек. 12. Обслуживает оборудование биологические и механические очистные сооружений. 13. Обеспечивает очистку сточных вод в соответствии с технологическим регламентом. Осуществляет контроль за соблюдением технологического режима, качеством сырья и вырабатываемых продуктов по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов, а также контроль за учетом расхода сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов. 14. Предупреждает и устраняет отклонения от заданного режима. 15. Равномерно распределяет воздух по аэраторам азратенков и сточные воды между сооружениями. 16. Перекачивает в аварийные амбары с последующей их переработкой сточные воды при поступлении их сверхнормативного количества. 17. Готовит раствор суперфосфата и подает его в сточную воду в количествах и концентрациях согласно установленным нормам. 18. Обеспечивает содержание фосфора и кислорода биологических очистных в сооружениях в
--	---	--

		<p>концентрациях, необходимых для жизнедеятельности активного ила.</p> <p>19. Своевременно удаляет избыточный и отмерший активный ил из сооружений и собирает с поверхности флотаторов образовавшуюся пену.</p> <p>20. Обеспечивает блок обратного водоснабжения очищенной водой в количествах, необходимых для его нормальной работы.</p> <p>21. Обеспечивает откачку грунтовых вод из дренажной системы.</p> <p>22. Регулирует подачу воздуха во флотаторы, добиваясь растворения максимального его объема, не допуская прохода во флотаторы нерастворенных объемов воздуха.</p> <p>23. Выявляет источники сверхнормативного загрязнения сточной воды или сброса в сверхнормативных объемах.</p> <p>24. Обеспечивает приготовление и дозировку реагентов и подает его в сточную воду согласно установленным нормам.</p> <p>25. Ведет записи в производственных журналах и своевременно заполняет режимные листы в течение смены.</p> <p>26. Очищает поверхности сооружений от травы, мусора, чистит перетечи воды.</p>
		<p>Знание:</p> <p>для 3-го разряда:</p> <p>1. Устройство, принцип работы и правила эксплуатации нефтеловушек.</p> <p>2. Технологии и периодичность обслуживания и ремонта оборудования нефтеловушек.</p> <p>3. Виды неисправностей оборудования нефтеловушек.</p> <p>4. Назначение, порядок применения мерников, их полная емкость и цена деления шкалы.</p> <p>5. Способы очистки секций, трубопроводов нефтеловушек.</p> <p>6. Правила, инструкции по эксплуатации инструментов, приспособлений.</p> <p>7. Порядок отбора проб сточной воды.</p> <p>8. Методы определения содержания нефти, продуктов ее переработки в пробах сточных вод.</p> <p>9. Виды и причины возникновения аварийных ситуаций, способы их предупреждения и устранения.</p> <p>10. Планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте.</p> <p>11. Виды, назначение, порядок ведения установленной документации по эксплуатации нефтеловушек.</p>

		<p>12. Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности.</p> <p>13. технологическую схему цеха и ведение технологического процесса механической, физико-химической и биологической очистки стоков;</p> <p>14. Устройство, принцип действия, правила эксплуатации оборудования и сооружений участка;</p> <p>15. Устройство технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов, трубопроводов, арматуры;</p> <p>16. Факторы, влияющие на ход технологического процесса и качество продукции;</p> <p>17. Физико-химические свойства сырья, реагентов и вырабатываемой продукции;</p> <p>18. Опасность и вредность применяемых веществ и материалов</p> <p>19. Методы очистки сточных вод, применяемые на нефтеперерабатывающих заводах</p>
	<p>Задача 5: Ведение вспомогательных технологических процессов при приеме, размещении, хранении, перекачке и отпуске товарных продуктов на промышленных объектах с малыми (3-й разряд), средними (4-й разряд) и большими (5-й разряд) объемами поставки (реализации) товарного продукта</p>	<p>Умение: для 3-го и 4-го разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Расчет необходимого количество компонентов для ведения защелачивания товарных продуктов. 2. Слив щелочи, кислоты, реагентов из резервуаров, емкостей, цистерн. 3. Дробление, сортировка и укупорка катализаторов. 4. Подключение к сливо-наливному оборудованию трубопровод для отвода сбросных газов на установку рекуперации паров углеводородов. 5. Фиксация параметров работы установки рекуперации паров углеводородов. 6. Дробление, сортировку и укупорку катализаторов. 7. Сборка технологических схем для ведения защелачивания товарного продукта и технологических схем для очистки газового конденсата. <p>для 4-го и 5-го разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определение режима подачи компонентов (добавок) для смешивания продуктов. 2. Сборка технологических схем для смешивания продуктов. 3. Определение концентрации растворов щелочи и кислоты. 4. Переключение потоков продуктов и компонентов. 5. Проверка полноты смешивания компонентов (добавок) при компаундировании, одоризации, защелачивании, нейтрализации.

		<ol style="list-style-type: none"> 6. Определение количество компонентов (добавок) для дополнительной подачи. 7. Отбор проб стоков для проведения химических анализов. 8. Очистка сточных вод. 9. Определение содержание нефти, продуктов ее переработки в пробах сточной воды, отобранных до и после очистки. 10. Оценка степени очистки сточных вод по сравнению с проектной величиной. 11. Разделение уловленного нефтепродукта. 12. Определение степени насыщения абсорбирующего (адсорбирующего) элемента парами продукта.
		<p>Знание:</p> <p>для 3-го разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологическая схема защелачивания товарного продукта. 2. Технологическая схема очистки газового конденсата. 3. Предельные уровни насыщения абсорбирующего (адсорбирующего) элемента парами продукта. 4. Виды и причины возникновения аварийных ситуаций, способы их предупреждения и устранения. 5. Планы предупреждения, локализации и ликвидации аварий, инцидентов и их последствий на промышленном объекте. 6. Правила работы на персональном компьютере в объеме пользователя, используемое программное обеспечение по направлению деятельности. 7. Виды, назначение, порядок ведения установленной документации по ведению вспомогательных работ при приеме, размещении, хранении, перекачке и отпуске товарных продуктов. 8. Требования охраны труда, промышленной, пожарной и экологической безопасности. <p>для 4-го разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок расчета количества (объема) компонентов (добавок) в соответствии с рецептурой для ведения смешивания продуктов и расчета режима подачи компонентов (добавок) для ведения смешивания продуктов. 2. Процесс отведения сточных вод, порядок очистки сточных вод. 3. Правила и порядок отбора проб стоков. 4. Требования к качеству очистки сточных вод.

Трудовая функция 1:	Задача 1:	<p>Умение:</p> <p>для 6-го разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Обслуживание оборудования распределительной нефтебазы с годовым объемом реализации нефтепродуктов свыше 100 тыс.т. до 130 тыс.т. и руководством всеми работами. 2. Обслуживание товарных и резервуарных парков, железнодорожных и автомобильных эстакад, причалов, наливных пунктов магистральных нефтепродуктопроводов нефтеперерабатывающих заводов, перевалочных нефтебаз с грузооборотом, объемом перекачки или налива нефти и нефтепродуктов свыше 10000 т. До 16000 т. 3. Обслуживание резервуарных парков с дистанционными системами управления и системами телемеханики. 4. Руководство и наблюдение за работой автоматической системы налива нефтепродуктов в автоцистерны. 5. Проведение ускоренных физико-химических анализов масел. 6. Улучшение эксплуатационных свойств масел путем введения присадок и смешения. 7. Наблюдение за исправностью сооружений, оборудования и инвентаря. 8. Подготовка закодированной информации для вычислительного центра. 9. Руководство работой операторов более низкой квалификации.
		<p>Знание:</p> <p>для 6-го разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Уставы и договора с железной дорогой и пароходством на сроки и порядок слива-налива цистерн, полувагонов-бункеров и нефтесудов, погрузки-разгрузки вагонов и нефтесудов. 2. Физико-химические свойства нефтепродуктов и области их применения, признаки старения масел. 3. Способы их стабилизации и смешения, стандарты на качество принимаемых, отправляемых и отпускаемых нефтепродуктов. 4. Устройство аппаратуры дистанционного управления и телемеханики, их наладку и регулировку. 5. Устройство электронно-фактурных машин.
Трудовая функция 5: Выполнение работ по подготовке товарного продукта	Задача 1: Осуществление процесса по подготовке товарного	<p>Умение:</p> <p>для 4-5 разрядов:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Собирать технологические схемы по приему компонентов бензина с технологических установок в резервуары парка.

<p>путем компаундрования</p>	<p>продукта путем компаундрова ния</p>	<ol style="list-style-type: none"> 2. Собирать схемы перекачек бензина внутри станции смешения, схемы возврата из парка на технологические установки, схемы по приготовлению товарной продукции в товарно-сырьевых парках, схемы налива на эстакадах. 3. Собирать схемы по приему изомеризата и сплиттера нефти в резервуары станции смешения бензинов. 4. Контролировать поступление бензина с технологических установок, разливы, температуру по приборам КИПиА. 5. Производить переключение хода бензинов согласно схеме. 6. Контроль соблюдения норм технологического режима по показаниям КИПиА и информационной системы обработки данных. 7. Ведет подготовку заполненных резервуаров к паспортизации или отбору проб для анализа. 8. Производит дренирование от подтоварной воды, механических примесей в соответствии с регламентом. 9. Производит отбор проб в соответствии с графиком лабораторного контроля. 10. Контролирует качество сырья и товарной продукции по результатам анализов или по данным автоматической анализаторной. 11. Контролирует давление бензина в коллекторах, производит сброс избыточного давления в резервуарные парки. 12. Производит замер уровня нефтепродуктов в резервуарах на рулетку. 13. Задействует схемы автоматической станции смешения бензинов. 14. При работе на автоматической станции смешения рассчитывает массу смешиваемых компонентов товарных бензинов, исходя из свободных объемов парков и данных лабораторных анализов. 15. Производит прокачки коллекторов, линий при приготовлении высокооктановых бензинов. 16. Прием октаноповышающей присадки. 17. Прием-сдача смены в соответствии с производственной инструкцией. 18. Осуществляет обход оборудования участка согласно установленному регламенту с целью выявления отклонений в состоянии технологического оборудования, трубопроводов. 19. Контролирует исправность предохранительных, блокирующих, сигнализирующих приборов, средств пожаротушения, электрических
----------------------------------	--	--

		<p>устройств и сетей, арматуры, коммуникаций и ограждений.</p> <p>20. Докладывает о выявленных неисправностях непосредственному руководителю.</p> <p>21. Выполняет работы по подготовке оборудования к ремонту, обеспечивает полное освобождение выводимого в ремонт оборудования от нефтепродукта.</p>	
		Знание:	
		<p>1. Физико-химические свойства нефтепродуктов</p> <p>2. Технологические схемы, схемы водоснабжения, канализации, вентиляции и электроснабжения участка.</p> <p>3. План расположения оборудования участка.</p> <p>4. Устройства, назначения резервуаров.</p> <p>5. Устройства, принцип действия и правила эксплуатации оборудования, арматуры, коммуникаций участка.</p> <p>6. Назначение контрольно-измерительных приборов и автоматики.</p> <p>7. План ликвидации аварий (ПЛА).</p> <p>8. Правила ведения технической документации и оперативного журнала.</p>	
Требования к личностным компетенциям	Самостоятельное решение профессиональных задач с применением теоретических и практических знаний, стрессоустойчивость, ответственность за результат выполнения работ и принятие решений на уровне структурных подразделений, решительность, грамотная речь		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	4	Оператор товарный 6-го разряда	
	4	Оператор товарный 5-го разряда	
	3	Оператор товарный 4-го разряда	
	2	Оператор товарный 3-го разряда	
Связь с ЕТКС или КС	ЕТКС 34 – 16. Оператор товарный		
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	Общее среднее образование-техническое и профессиональное образование (5 уровни МСКО)	Технологические машины и оборудование (в т.ч. др. специальности, приравненные к данной специальности)	Бакалавр нефтегазового дела. Инженер
3. Технические данные Профессионального стандарта			
Разработано:	АО «Казахский институт нефти и газа» Исполнитель/руководитель проекта: Баймаганбетова Г.К. Контактные данные исполнителя: Байгутденова Ж.Ж. тел. 8 7172 550 985, 8 702 8321432 e-mail: zh.baigutdenova@king.kz		
Экспертиза предоставлена:	Ассоциация «KAZENERGY»		

Номер версии и год выпуска:	Версия 1, 2019 год
Дата ориентировочного пересмотра:	2022 год