

Утвержден приказом
Председателя Правления
Национальной палаты предпринимателей
Республики Казахстан «Атамекен»
от _____ № _____

Профессиональный стандарт
«Управление техническим обслуживанием и ремонтом оборудования»

Глоссарий

В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

Авария - разрушение зданий, сооружений и (или) технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, неконтролируемые взрыв и (или) выброс опасных веществ.

Контроль технического состояния - проверка соответствия значений параметров оборудования и сооружений требованиям технической документации и определение на этой основе одного из видов технического состояния в данный момент времени (работоспособно или не работоспособно).

Назначенный срок службы - календарная продолжительность эксплуатации согласно сроков, установленных заводом-изготовителем или по результатам технического освидетельствования, при достижении которой эксплуатация оборудования должна быть прекращена.

Неплановый ремонт - ремонт, постановка на который осуществляется без предварительного назначения.

Плановый ремонт - ремонт, осуществляемый по графику в соответствии с требованиями нормативно-технической документации.

Ремонт - комплекс операций по восстановлению исправности или работоспособности и полному или частичному восстановлению ресурса оборудования и его составных частей, обеспечивающий эксплуатацию с заданной надежностью и экономичностью в периоды между ремонтами и диагностическими контролями. По объему работ ремонт подразделяется на следующие виды: текущий, средний, капитальный.

Техническое обслуживание (ТО) - комплекс операций по поддержанию работоспособности оборудования при его эксплуатации, при ожидании (если оборудование в резерве), хранении и транспортировании.

Техническое состояние - состояние оборудования и сооружений, которое характеризуется в определенный момент времени, при определенных условиях внешней среды, значениями его параметров, установленных технической документацией.

1. Паспорт Профессионального стандарта

Название Профессионального стандарта:	Управление техническим обслуживанием и ремонтом оборудования
---	---

Номер Профессионального стандарта:	
Названия секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:	С. Обрабатывающая промышленность. 19. Производство кокса и продуктов нефтепереработки. 19.2. Производство продуктов нефтепереработки. 19.20. Производство продуктов нефтепереработки. 19.20.1. Производство продуктов нефтепереработки.
Краткое описание Профессионального стандарта:	<p>В данном ПС приведены описания профессиональной группы «Управление техническим обслуживанием и ремонтом оборудования», а также характеристика работ и трудовые функции производственного коллектива, выполняющего работы по техническому обслуживанию и ремонту оборудования.</p> <p>В совокупности видов технического обслуживания основного производства в нефтегазовых отраслях наиболее важным, крупным и дорогостоящим является ремонтное. Это обусловлено необходимостью поддержания в работоспособном состоянии большого объема разнообразных по назначению видов используемого оборудования и технических средств. От их работоспособности во многом зависит успешность деятельности предприятий.</p> <p>Под ремонтом основных фондов следует понимать возобновление в первоначальной форме отдельных частей и деталей оборудования, машин, зданий или сооружений, износившихся при эксплуатации. К нему также относятся систематически проводимые работы по поддержанию основных фондов в исправности и предупреждению преждевременного их износа. Имеют место и аварийно-восстановительные работы, необходимость которых возникает в результате грубых нарушений правил эксплуатации оборудования, проявления заводских дефектов, допущенных в процессе его изготовления, чрезмерного износа или стихийных бедствий (пожары, землетрясения и т.д.).</p> <p>Основным принципом ремонтного обслуживания является плано-предупредительный характер его осуществления. Его реализация обеспечивается системой планомерно проведенных технических и организационных мероприятий профилактической направленности по уходу, надзору, обслуживанию и восстановлению, поддерживающих его постоянную готовность к работе (система плано-предупредительных ремонтов). В систему входят уход за оборудованием, межремонтное обслуживание, плановые ремонты – малые (текущие), средние и капитальные.</p> <p>Уход за оборудованием заключается в периодической смазке, чистке и протирке рабочих частей. Осуществляется он дежурным персоналом, эксплуатирующим оборудование.</p> <p>Межремонтное обслуживание предусматривает регулировку, устранение мелких дефектов, проверку на точность, промывку узлов и деталей. Проводится оно без нарушения хода выполнения процесса.</p> <p>Малый (текущий) ремонт – минимальный по объему ремонт, связанный с заменой быстроизнашивающихся деталей и узлов.</p> <p>Средний ремонт – более сложный и объемный ремонт, включающий замену или восстановление изношенных деталей,</p>

частичную разборку оборудования, а также попутное проведение малого ремонта.

Капитальный ремонт – наиболее сложный, трудоемкий и дорогой вид ремонтных работ. Он предусматривает полную разборку оборудования с заменой всех износившихся деталей и узлов. Его цель восстановить паспортные или расчетные параметры мощности, производительности. Технология выполнения работ создает возможность для проведения модернизации ремонтируемого оборудования. Периодичность капитальных ремонтов обуславливается сроком службы наиболее ответственных и сложных узлов и деталей, износ которых приводит к потере эксплуатационных качеств оборудования.

Учитывая различия в задачах отдельных видов ремонтного обслуживания, их необходимо осуществлять в определенной последовательности. Так, в период между очередными капитальными ремонтами неоднократно проводятся плановые осмотры, малые и средние ремонты. В связи с этим введено понятие ремонтного цикла – периода времени работы соответствующего оборудования плюс время простоев в ремонте. Число и порядок чередования ремонтов и осмотров определяют структуру ремонтного цикла. Для оценки качества выполнения ремонта и уровня культуры обслуживания оборудования используют показатель межремонтного периода, равного времени непрерывной работы между двумя любыми смежными ремонтами.

Длительности ремонтного цикла, межремонтного периода, простоев в ремонтах и порядок их чередования на предприятиях и в организациях нефтегазовых отраслей зависят от сложности и конструктивных особенностей оборудования, интенсивности режима эксплуатации, качества проведения ремонтов, природно-климатических и геологических, организационных условий, в которых оно функционирует. Для планирования и оптимизации величины рассмотренных показателей в конкретных условиях целесообразно использовать нормативы их продолжительности.

2. Карточки профессий

<i>Главный инженер*</i>	уровень ОРК – 7
<i>Главный механик*</i>	уровень ОРК – 7
Координатор капитального ремонта технологических установок	уровень ОРК – 7
Инженер по технологическим установкам	уровень ОРК – 6
<i>Инженер по проектно-сметной работе*</i>	уровень ОРК – 6
Инженер-механик	уровень ОРК – 6
Специалист по планированию ремонтных работ	уровень ОРК – 6
Мастер по ремонту технологического оборудования	уровень ОРК – 5
Слесарь по ремонту технологического оборудования	уровень ОРК – 3

Примечания:

* описаны в ПС «Управление производством»

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: КООРДИНАТОР КАПРЕМОНТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК		
Код:	2147-1-006	
Код группы:	2147-1	
Профессия:	Координатор капремонта технологических установок	
Другие возможные наименования профессии:	Инженеры нефтегазового дела	
Квалификационный уровень по ОРК:	6	
Основная цель деятельности:	Поддержание, восстановление работоспособности и обеспечение надежности работы технологического оборудования	
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Контроль правильности эксплуатации технологического оборудования
		2. Контроль полноты и качества проведения ремонтных работ
		3. Общее руководство подчиненным персоналом
	Дополнительные трудовые функции:	1. Контроль соблюдения требований нормативно-технической документации, должностных инструкций по техническому обслуживанию и ремонту технологического оборудования
		2. Контроль обеспечения надежной, бесперебойной и безаварийной работы технологического оборудования
		3. Расследование и анализ причин аварий, неполадок и несчастных случаев на производстве, связанных с отказами технологического оборудования
		4. Осуществление общего руководства персоналом при проведении ремонтных работ
Трудовая функция 1: Контроль правильности эксплуатации технологического оборудования	Задача 1: Управление за поддержанием в рабочем состоянии технологического оборудования	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Распределение работ на технологическом оборудовании технологических объектов в межремонтный период, с учетом работоспособности и безопасного состояния оборудования. 2. Контроль выполнения графиков осмотров, ревизий, комплексных обследований, диагностирования, технических освидетельствований технологического оборудования на поднадзорных объектах и контроль своевременности, полноты и качества их выполнения. 3. Контроль выполнения работ по безопасной эксплуатации технологического оборудования. 4. Контроль проведения ревизии и технического освидетельствования

		<p>технологического оборудования на поднадзорных объектах</p> <p>5. Оценка качества своевременных ремонтных, монтажных, сварочных работ на действующих, ремонтируемых, реконструируемых и вновь сооружаемых объектах, контроль и диагностика технического состояния технологического оборудования</p> <p>6. Контроль выполнения входного контроля качества оборудования и материалов, строительно-монтажных работ, работ с применением сварки, участие в приемке исполнительно-технической документации на всех поднадзорных объектах</p>
		<p>Знания:</p> <p>1. Технические требования, предъявляемые к оборудованию</p> <p>2. Методы неразрушающего контроля технологического поднадзорного оборудования</p> <p>3. Организация и технология ремонтных работ, правила сдачи технологического оборудования в ремонт и приема после ремонта</p> <p>4. Передовой отечественный и зарубежный опыт в области контроля и обеспечения безопасной эксплуатации технологического оборудования</p> <p>5. Производственные мощности, технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы технологического оборудования организации, правила его эксплуатации</p> <p>6. Перспективы технического развития организации, передовой отечественный и зарубежный опыт по применению современного технологического оборудования, новых методов ремонта и мониторинга</p>
	<p>Задача 2: Разработка сопроводительной документации</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Разработка методических и нормативных материалов, технической документации, связанной с контролем технического состояния, техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования</p> <p>2. Обладать навыками разработки методических и нормативных материалов, технической документации, связанной с контролем технического состояния, техническим обслуживанием и ремонтом технологического оборудования</p>

		<p>3. Оценка качества применяемого оборудования, материалов и запасных частей в соответствии с нормативной документацией по входному контролю</p>
<p>Трудовая функция 2: Контроль полноты и качества проведения ремонтных работ</p>	<p>Задача 1: Проведение ремонтных работ</p>	<p>Знания:</p>
		<p>1. Законодательные и нормативные правовые акты, методические материалы по организации обслуживания и ремонта технологического оборудования. 2. Требования законодательных, нормативных правовых и локальных актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда</p>
		<p>Умения:</p>
		<p>1. Контроль составления дефектных ведомостей на текущие и капитальные ремонты технологического оборудования 2. Контроль своевременности обеспечения генерального подрядчика проектно-сметной документацией для проведения ремонтов технологического оборудования 3. Формирование планов ремонта технологического оборудования и согласование графика их выполнения с генеральным подрядчиком 4. Контроль выполнения графиков ремонта технологического оборудования с соблюдением полноты и качества выполняемых работ 5. Контроль соблюдения сроков нормативного простоя технологических установок в ремонте 6. Контроль проведения технико-экономического анализа выполнения графиков ремонтных работ 7. Контроль выполнения планов, графиков ремонта технологического оборудования</p>
		<p>Знания:</p>
		<p>1. Технические характеристики, конструктивные особенности, типичные дефекты и неисправности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации оборудования и технических устройств 2. Нормативно-методические материалы по организации проведения ремонтных работ технологического оборудования 3. Требования законодательных, нормативных правовых и локальных актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда 4. Организация и технология ремонтных работ</p>

		5. Правила сдачи оборудования в ремонт и приема после ремонта, методы монтажа, регулировки и наладки оборудования
	Задача 2: Ведение сопроводительной документации	Умения: <ol style="list-style-type: none"> 1. Оценка качества выполненных работ 2. Разрабатывать проекты технических условий, стандартов и технических описаний 3. Согласование планов и графиков ремонта технологического оборудования 4. Анализировать своевременность и полноту выполнения графиков ремонтных работ 5. Составлять паспорта на оборудование, спецификации на запасные части и другую техническую документацию Знания: <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и нормативные требования, методические материалы по разработке технических условий, стандартов и технических описаний 2. Нормативная документация и требования по составлению паспортов на оборудования, спецификаций
Трудовая функция 3: Общее руководство подчиненным персоналом	Задача 1: Распределение задач (целей) между персоналом	Умения: <ol style="list-style-type: none"> 1. Обеспечение проведения обучения и тренировок персонала по планам локализации аварийных ситуаций 2. Внедрение прогрессивных форм организации труда, рационализации рабочих мест 3. Работа с подчиненным персоналом по экономии всех видов ресурсов, внедрению прогрессивных форм организации труда, использованию резервов повышения производительности труда и снижения издержек производства 4. Контроль соблюдения работниками правил по охране труда и промышленной безопасности, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка 5. Представление предложения о поощрении отличившихся работников, наложении дисциплинарных взысканий на нарушителей производственной и трудовой дисциплины, применение при необходимости мер материального воздействия 6. Осуществлять административно-техническое руководство производственной деятельностью 7. Организовывать работу подчиненного персонала 8. Повышать технические и экономические знания и практические навыки персонала

		<p>9. Организовывать производственный инструктаж инженерно-техническим работникам</p> <p>10. Совершенствовать организацию труда и управления</p> <p>11. Проводить работу по повышению квалификации рабочих, инженерно-технических работников, повышать свой квалификационный уровень</p> <p>12. Осуществлять подбор кадров рабочих, руководителей и специалистов, их оптимальную расстановку</p>
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и нормативные правовые акты, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность производства 2. Основные требования организации труда при эксплуатации, обслуживании и ремонте технологического оборудования 3. Основы экономики, организации труда и организации производства, рыночные методы хозяйствования и управления 4. Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности 5. Трудовой Кодекс Республики Казахстан 6. Требования законодательных, нормативных правовых актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда
<p>Дополнительные трудовые функции:</p>	<p>Расследование и анализ причин аварий, неполадок и несчастных случаев на производстве, связанных с отказами технологического оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Расследование в составе комиссии несчастных случаев, инцидентов и аварий, связанных с отказами технологического оборудования 2. Контроль выполнения мероприятий, разработанных по результатам расследования аварий и инцидентов в организации 3. Планирование мероприятий по профилактике аварий и неполадок 4. Анализ причин аварий и инцидентов, разработка мероприятия по их предупреждению 5. Оформлять акты и другие документы по расследованию аварий и несчастных случаев <p>Осуществлять планирование профилактических мероприятий</p> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные, нормативные правовые акты Республики Казахстан, нормы и

		<p>правила в области промышленной безопасности</p> <p>2. Основы технологии производства</p> <p>3. Технические характеристики, конструктивные особенности, типичные дефекты и неисправности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации оборудования и технических устройств</p> <p>4. Трудовой Кодекс Республики Казахстан Требования инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда</p>
	<p>Контроль соблюдения требований нормативно-технической документации, должностных инструкций по техническому обслуживанию и ремонту технологического оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Контроль технического состояния, эксплуатации, качества ремонта и коррозионного состояния технологического оборудования 2. Организация проведения ревизии и технического освидетельствования технологического оборудования на поднадзорных объектах 3. Организация проведения контроля качества современными неразрушающими физическими методами ремонтных, монтажных, сварочных работ на действующих, ремонтируемых, реконструируемых и вновь сооружаемых объектах установок 4. Контролировать качество применяемого технологического оборудования, материалов и запасных частей в соответствии с нормативной документацией по входному контролю 5. Организовывать контроль качества работ на действующих объектах <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основные требования по эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования 2. Законодательные и нормативные правовые акты, методические материалы по организации эксплуатации, обслуживания и ремонта технологического оборудования 3. Передовой отечественный и зарубежный опыт в области контроля и обеспечения безопасной эксплуатации оборудования 4. Производственные мощности, технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы оборудования организации, правила его эксплуатации

		<p>5. Перспективы технического развития организации, передовой отечественный и зарубежный опыт по применению современного оборудования, новых методов ремонта и мониторинга</p>
	<p>Контроль обеспечения надежной, бесперебойной и безаварийной работы технологического оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Контроль технического состояния, эксплуатации, качества ремонта и коррозионного состояния технологического оборудования 2. Контроль проведения ревизии и технического освидетельствования технологического оборудования на поднадзорных объектах 3. Контроль проведения контроля качества современными неразрушающими физическими методами ремонтных, монтажных, сварочных работ на действующих, ремонтируемых, реконструируемых и вновь сооружаемых объектах установок 4. Контроль качества применяемого технологического оборудования, материалов и запасных частей в соответствии с нормативной документацией по входному контролю 5. Контроль качества работ на действующих объектах <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основные требования по эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования 2. Законодательные и нормативные правовые акты, методические материалы по организации эксплуатации, обслуживания и ремонта технологического оборудования 3. Передовой отечественный и зарубежный опыт в области контроля и обеспечения безопасной эксплуатации оборудования 4. Производственные мощности, технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы оборудования организации, правила его эксплуатации 5. Перспективы технического развития организации, передовой отечественный и зарубежный опыт по применению современного оборудования, новых методов ремонта и мониторинга 6. Требования законодательных, нормативных правовых и локальных актов, инструкций,

		правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда
	Осуществление общего руководства персоналом при проведении ремонтных работ	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Формирование планов ремонта основных фондов и согласование графика их выполнения с генеральным подрядчиком 2. Контроль качества выполняемых персоналом работ по демонтажу/монтажу технологического оборудования 3. Обеспечение выполнения графиков ремонта технологического оборудования с соблюдением полноты и качества выполняемых работ, наличием соответствующей исполнительной документации 4. Рационально расставлять кадры по рабочим местам 5. Организация распределения работ среди персонала 6. Принимать управленческие решения в условиях различных мнений 7. Находить компромисс между различными требованиями (стоимости и сроков исполнения) 8. Оценивать производственные и непроизводственные затраты на обеспечение качества работ 9. Осуществлять технический контроль и управление качеством производства работ <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Требования законодательных, нормативных правовых и локальных актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда 2. Нормативные, методические и другие материалы по организации работ по ремонту оборудования 3. Организация и технология ремонтных работ, правила сдачи технологического оборудования в ремонт и приема после ремонта, методы монтажа, регулировки и наладки технологического оборудования 4. Положения об оплате труда, положения о премировании работников организации 5. Производственные мощности, технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы технологического оборудования организации, правила его эксплуатации 6. Трудовой Кодекс Республики Казахстан

Требования к личностным компетенциям	Организаторские и управленческие качества, решительность, грамотная речь, самостоятельное решение профессиональных задач по управлению процессами с применением теоретических и практических знаний, стрессоустойчивость, ответственность за результат выполнения работ и принятие решений на уровне структурных подразделений		
	7	Главный инженер*	
	7	Главный механик	
Связь с ЕТКС или КС	НК РК 01-2017		
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	Высшее образование (7 уровень МСКО).	Нефтегазовое дело (в т.ч. др. специальности приравненные к данной специальности).	Бакалавр нефтегазового дела. Инженер.

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: ИНЖЕНЕР ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ УСТАНОВКАМ		
Код:	2145-2-003	
Код группы:	2145-2	
Профессия:	Инженер по технологическим установкам	
Другие возможные наименования профессии:	Инженеры-химики (нефть и газ)	
Квалификационный уровень по ОРК:	6	
Основная цель деятельности:	Организация работ на технологических установках	
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Разработка сетевых графиков ремонтных работ, установление взаимосвязанных работ, определение необходимых ресурсов (трудоемкости), проведение ремонтных работ 2. Обеспечение надежной, бесперебойной и безаварийной работы технологического оборудования 3. Формирование планов проведения планово-предупредительных ремонтов установок, технического обслуживания и ремонта оборудования, программ модернизации и технического перевооружения 4. Организация работы и проведение проверки технического состояния, экспертизы промышленной безопасности и оценки эксплуатационной надежности технологического оборудования 5. Руководство подчиненным персоналом подразделения
	Дополнительные трудовые функции:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Разработка и планирование внедрения новой техники и передовой технологии

		2. Организация выполнения требований нормативно-технической документации, должностных инструкций
Трудовая функция 1: Разработка сетевых графиков ремонтных работ, установление взаимосвязанных работ, определение необходимых ресурсов (трудоемкости), проведение ремонтных работ	Задача 1: Проведение ремонтных работ	Умения: 1. Планирование мероприятий по проведению ремонтных работ. 2. Согласование планов (графиков) с подрядными организациями, привлекаемыми для проведения ремонтов, своевременное обеспечение их необходимой технической документацией. 3. Составление сетевых графиков проведения ремонтных работ, планов безопасного проведения работ кранами, графиков обслуживания, ремонта и контроля технического состояния технологического оборудования с учетом показателей факторов надежности, риска и критичности 4. Анализ причин выхода из строя технологического оборудования 5. Учет выполнения работ по ремонту и модернизации технологического оборудования, контроль за их качеством, объемами и сроками, а также правильностью расходования отпущенных на эти цели материальных ресурсов
		Знания: 1. Правила по охране труда при проведении ремонтных работ 2. Организация и технология ремонтных работ 3. Правила сдачи оборудования в ремонт и приема после ремонта, методы монтажа, регулировки и наладки оборудования 4. Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации оборудования
	Задача 2 Составление технической документации для технологических установок	Умения: 1. Разрабатывать методические и нормативные материалы, техническую документацию 2. Составлять паспорта на технологическое оборудование, спецификации на запасные части и другую техническую документацию 3. Проводить анализ работы технологического оборудования и технологических объектов
		Знания:

		<ol style="list-style-type: none"> 1. Нормативно-методические материалы по организации проведения ремонтных работ оборудования, зданий, сооружений установки 2. Порядок составления паспортов на оборудование, инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования, ведомостей дефектов и спецификаций 3. Требования законодательных, нормативных правовых и локальных актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда
<p>Трудовая функция 2: Обеспечение надежной, бесперебойной и безаварийной работы технологического оборудования</p>	<p>Задача 1: Организация проведения надежной, бесперебойной и безаварийной работы технологического оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Обеспечение выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования 2. Контроль технического состояние оборудования 3. Организация работы по контролю качества монтажа, качества ремонтных работ технологических установок 4. Контролировать полноту и качество работ по техническому обслуживанию технологических установок 5. Обеспечение соблюдения правил, инструкций и технических условий при эксплуатации, осмотре и ремонте технологических установок 6. Учет и анализ допущенных нарушений правил технической эксплуатации установок 7. Обеспечение своевременного и качественного проведения предусмотренных правилами профилактических осмотров и испытаний, технического освидетельствования и ревизии установок <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологический регламент установок, планы локализации аварийных ситуаций, требования производственных инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию технологического оборудования на установке 2. Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации технологического оборудования
	<p>Задача 2:</p>	<p>Умения:</p>

	<p>Разработка сопроводительной документации</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Разрабатывать нормативно-техническую документацию по контролю технического состояния, техническому обслуживанию и ремонту технологического оборудования 2. Осуществлять анализ причин отказов оборудования, вести статистику отказов, разрабатывать мероприятия повышения надежности оборудования 3. Осуществлять контроль за выполнением качества монтажа, качества ремонтных работ и обслуживания технологического оборудования 4. Вести учет и проводить анализ нарушений правил технической эксплуатации оборудования <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок составления паспортов на оборудование, инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию технологического оборудования 2. Организационно-распорядительные документы, нормативные и методические материалы, касающиеся производственно-хозяйственной деятельности установки, цеха и организации; перспективы технического развития организации 3. Требования законодательных, нормативных правовых и локальных актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда
<p>Трудовая функция 3: Формирование планов проведения планово-предупредительных ремонтов установок, технического обслуживания и ремонта оборудования, программ модернизации и технического перевооружения</p>	<p>Задача 1: Составление годовых и месячных графиков работ технологических установок</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Формирование годового графика работ по контролю технического состояния, техническому обслуживанию и ремонту технологических установок 2. Расчет ремонтного фонда на планируемый год, представление их на согласование и утверждение руководству 3. Составление годовых и месячных графиков ремонтов технологических установок организации, согласование их со службами и учет их выполнения 4. Планировать графики контроля технического состояния и ремонтов технологических установок организации <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Нормативные, методические и другие материалы по организации ремонта технологических установок, зданий и сооружений

		<p>2. Организация и технология ремонтных работ, правила сдачи технологических установок в ремонт и приема после ремонта, методы монтажа, регулировки и наладки оборудования</p>
	<p>Задача 2: Составление и ведение нормативной документации для технологических установок</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разрабатывать методические и нормативные материалы, техническую документацию 2. Проводить мониторинг работы оборудования 3. Разрабатывать проекты технических условий, стандартов и технических описаний 4. Составлять заявки и обоснования к ним на необходимое количество оборудования, материалов, запасных частей и инструмента 5. Участие в внедрении современных систем мониторинга технического состояния технологических установок <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и нормативные правовые акты, методические материалы организации по вопросам эксплуатации технологических установок 2. Производственные мощности, технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы технологических установок организации, правила его эксплуатации 3. Перспективы технического развития организации, передовой отечественный и зарубежный опыт по применению современных технологических установок, новых методов ремонта и механизации 4. Требования нормативных актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда
<p>Трудовая функция 4: Организация работы и проведение проверки технического состояния, экспертизы промышленной</p>	<p>Задача 1:</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Контроль соблюдения технологической дисциплины, правил по охране труда, промышленной и пожарной безопасности 2. Координация и контроль работы подразделений по обеспечению выполнения требований по эксплуатации технологического оборудования в соответствии с технологическим регламентом

<p>безопасности и оценки эксплуатационной надежности технологического оборудования</p>		<p>3. Осуществлять надзор за безопасной эксплуатацией технологического оборудования</p> <p>4. Составление графиков проверок технологического оборудования на технологических объектах</p> <p>5. Предупреждение и устранение нарушений хода производственного процесса, связанных с эксплуатацией технологического оборудования</p>
		<p>Знания:</p> <p>1. Технологические регламенты установок</p> <p>2. Технологические схемы установок</p> <p>3. Основное оборудование процесса, принципы его работы и правила технической эксплуатации</p>
	Задача 2:	<p>Умения:</p> <p>1. Обеспечение подготовки технической документации на оборудование технологических объектов</p> <p>2. Эффективно использовать оборудование технологического объекта</p> <p>3. Анализировать причины отказа работы технологического оборудования, разрабатывать план мероприятий по их предупреждению</p> <p>4. Проводить работу по повышению квалификации персонала</p>
		<p>Знания:</p> <p>1. Законодательные и нормативные правовые акты, регламентирующие производственно-хозяйственную деятельность технологического объекта</p> <p>2. Требования законодательных, нормативных правовых актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда</p>
<p>Трудовая функция 5: Руководство подчиненным персоналом подразделения</p>	<p>Задача 1: Организация и распределение работ</p>	<p>Умения:</p> <p>1. Организовывать работу подчиненного персонала</p> <p>2. Планировать производственные задания для подчиненного персонала</p> <p>3. Осуществлять контроль за соблюдением персоналом производственной дисциплины</p> <p>4. Выявление нарушения производственной дисциплины и принятие мер по их устранению</p> <p>5. Определение производственных заданий для персонала</p> <p>6. Контроль выполнения персоналом должностных обязанностей</p>

		<p>7. Контроль соблюдения подчиненными работниками производственной и трудовой дисциплины, правил по промышленной безопасности и охране труда, производственной санитарии, правил внутреннего трудового распорядка</p> <p>8. Составление планов повышения квалификации персонала</p>
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основные требования организации труда при проектировании технологических процессов; современные информационные (компьютерные) технологии средства коммуникаций и связи 2. Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности организации 3. Трудовой Кодекс Республики Казахстан 4. Требования законодательных, нормативных правовых актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда 5. Основы экономической деятельности, организации труда, производства и управления в организации 6. Организационно-распорядительные документы, нормативные и методические материалы, касающиеся производственно-хозяйственной деятельности организации
<p>Дополнительные трудовые функции:</p>	<p>Разработка и планирование внедрения новой техники и передовой технологии</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разработка и реализация планов внедрения новой техники и технологии, проведение организационно-технических мероприятий, опытно-конструкторских работ 2. Разрабатывать методические и нормативные материалы, техническую документацию 3. Контроль соблюдения проектной, конструкторской и технологической дисциплины 4. Обеспечение подготовки технической документации 5. Разрабатывать проекты перспективных годовых, текущих планов по внедрению новой техники и передовых технологий 6. Руководство деятельностью технических служб производства, контроль результатов их работы, состояния трудовой и производственной дисциплины в подчиненных подразделениях <p>Знания:</p>

		<ol style="list-style-type: none"> 1. Технологические схемы процессов 2. Основное технологическое оборудование процессов, принципы его работы и правила технической эксплуатации 3. Передовой отечественный и зарубежный опыт в области переработки нефти 4. Назначение, устройство нового современного технологического оборудования, принципа его работы и правил его эксплуатации 5. Назначение, принцип работы, место расположения контрольно-измерительных приборов, систем автоматизации и управления 6. Методы выявления и использования резервов производства 7. Методы определения эффективности внедрения новой техники и технологии, организации труда, рационализаторских предложений и изобретений 8. Перспективы технического развития организации 9. Требования законодательных, нормативных правовых актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда
	<p>Организация выполнения требований нормативно-технической документации, должностных инструкций</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Обеспечение выполнения требований нормативно-технической документации 2. Контроль обеспеченности подразделений нормативно-технической документацией работ по эксплуатации и ремонту технологического оборудования 3. Контроль соблюдения требований нормативно-технической документации по эксплуатации и ремонту технологического оборудования на технологическом объекте 4. Разработка и контроль выполнения должностных инструкций персонала <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Содержание нормативно-технической документации 2. Законодательные, нормативно-правовые и нормативно-технические материалы по работе технологического объекта 3. Организационно-распорядительные документы, нормативные и методические материалы, касающиеся производственно-хозяйственной и технической деятельности технологического объекта

		4. Требования законодательных, нормативных правовых актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда	
Требования к личностным компетенциям	Самостоятельное решение профессиональных задач с применением теоретических и практических знаний, грамотная речь, стрессоустойчивость, ответственность, организаторские и управленческие качества		
	7	Главный инженер*	
	7	Главный механик	
	7	Координатор капитального ремонта технологических установок	
Связь с ЕТКС или КС	НК РК 01-2017		
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	Высшее образование (7 уровень МСКО).	Нефтегазовое дело (в т.ч. др. специальности приравненные к данной специальности).	Бакалавр нефтегазового дела. Инженер.

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: ИНЖЕНЕР МЕХАНИК		
Код:	2144-1-004	
Код группы:	2144-1	
Профессия:	Инженер механик	
Другие возможные наименования профессии:	Механик	
Квалификационный уровень по ОРК:	6	
Основная цель деятельности:	Организация работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования	
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Организация работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования
	Дополнительные трудовые функции:	2.
Трудовая функция 1: Организация работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования	Задача 1: Осуществление работ по техническому обслуживанию и ремонту оборудования	Умения:
		1. Обеспечивает методическое и техническое руководство, контроль за работой служб, связанных с эксплуатацией, ремонтом и техническим обслуживанием оборудования 2. Ведет регистрацию, учет наличия и движения оборудования 3. Готовит проекты календарных графиков планово-предупредительного ремонта, ревизий, испытаний оборудования и других сооружений, а также мероприятий по

		<p>улучшению их эксплуатации и технического обслуживания</p> <ol style="list-style-type: none">4. Принимает участие в проверке технического состояния оборудования, качества ремонта, а также в приемке вновь поступающего в подразделение оборудования, оформляет документацию на списание оборудования или его передачу другим подразделениям5. Обеспечивает подготовку ремонтных работ, принимает меры по реализации выделенных фондов на запасные части6. Осуществляет контроль за соблюдением правил технической эксплуатации, правил по охране труда и пожарной безопасности при техническом обслуживании и ремонте оборудования7. Разрабатывает мероприятия, направленные на совершенствование организации технического обслуживания и ремонта оборудования, на снижение трудоемкости и себестоимости ремонтных работ и улучшение их качества,8. Участвует в расследовании причин повышенного износа и отказов оборудования, производственного травматизма, в разработке и внедрении мероприятий по их предупреждению9. Контролирует своевременность составления ведомостей дефектов, заявок на проведение ремонтов, на запасные части, материалы, инструмент, приборы10. Готовит материалы для заключения договоров со специализированными подрядными организациями на капитальный ремонт основного оборудования, осуществляет контроль за расходованием средств на эти цели11. Контролирует сроки передачи в капитальный ремонт и возврата отремонтированного оборудования, комплектность оборудования. Принимает участие в разработке и внедрении стандартов и технических условий по эксплуатации, содержанию и ремонту оборудования12. Дает заключения по рационализаторским предложениям и изобретениям, касающимся совершенствования конструкций оборудования, организации ремонтных работ, технического
--	--	--

		<p>обслуживания, организует внедрение принятых предложений</p> <p>13. Обобщает и распространяет передовой опыт организации ремонтных работ и эксплуатации оборудования</p>	
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законы и иные нормативные правовые акты Республики Казахстан, методические и нормативные документы по вопросам эксплуатации, технического обслуживания и ремонта оборудования 2. Перспективы технического развития подразделения и организации 3. Организацию ремонтных работ и технического обслуживания оборудования в подразделении, в организации 4. Устройство, назначение и режимы работы оборудования подразделения 5. Основы технологии производства 6. Передовые методы ремонта и технологию ремонтных работ 7. Способы защиты от коррозии 8. Порядок составления ведомостей дефектов, смет на проведение ремонта, заявок на оборудование, материалы, запасные части, инструмент 9. План ликвидации аварий в подразделении 10. Основы изобретательства 11. Основы экономики, организации производства, труда и управления 12. Основы трудового законодательства 13. Правила по охране окружающей среды 14. Правила по охране труда и пожарной безопасности 15. Правила внутреннего трудового распорядка 	
Требования к личностным компетенциям	Самостоятельное решение профессиональных задач с применением теоретических и практических знаний, грамотная речь, стрессоустойчивость, ответственность, организаторские и управленческие качества		
	7	Главный инженер*	
	7	Главный механик	
	7	Координатор капитального ремонта технологических установок	
	6	Инженер по технологическим установкам	
Связь с ЕТКС или КС	НК РК 01-2017		
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	Высшее образование (6 уровень МСКО).	Механика (в т.ч. др. специальности приравненные к данной специальности).	Механик

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: СПЕЦИАЛИСТ ПО ПЛАНИРОВАНИЮ РЕМОНТНЫХ РАБОТ		
Код:	Не предусмотрено, нужно будет добавить	
Код группы:	Не предусмотрено, нужно будет добавить	
Профессия:	Специалист по планированию ремонтных работ	
Другие возможные наименования профессии:	2144-9-002 Инженер по долгосрочному планированию технического обслуживания 2144-9-003 Инженер по краткосрочному планированию технического обслуживания	
Квалификационный уровень по ОРК:	6	
Основная цель деятельности:	Организация планирования проведения ремонтных работ оборудования	
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Организация планирования проведения ремонтных работ оборудования
	Дополнительные трудовые функции:	1.
Трудовая функция 1: Организация планирования проведения ремонтных работ оборудования	Задача 1: Осуществление работ по планированию проведения ремонтных работ оборудования	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществляет разработку перспективных и текущих планов (графиков) различных видов ремонта оборудования, а также мер по улучшению их эксплуатации и обслуживания, контролирует выполнение утвержденных планов (графиков) 2. Способствует внедрению систем комплексного регламентированного обслуживания, обеспечивающих своевременную наладку и ремонт оборудования, эффективную работу предприятия, прогрессивной технологии ремонта, высокоэффективных ремонтных приспособлений, механизации трудоемких процессов 3. Принимает участие в проверке технического состояния оборудования, качества ремонтных работ, а также в приемке вновь поступающего на предприятие оборудования, в необходимых случаях оформляет документацию на его списание или передачу другим предприятиям 4. Организует подготовку ремонтных работ, определяет потребность в запасных частях для ремонта оборудования, обеспечения ими предприятия на условиях кооперации 5. Осуществляет контроль за деятельностью подразделений предприятия, участвующих в проведении ремонтных работ и испытаний оборудования, за соблюдением правил

		<p>эксплуатации, технического обслуживания и надзора за ним</p> <ol style="list-style-type: none">6. Разрабатывает мероприятия, направленные на совершенствование организации обслуживания и ремонта оборудования, на снижение трудоемкости и стоимости ремонтных работ, улучшение их качества, повышение эффективности использования основных фондов (повышение износоустойчивости и уменьшение простоев оборудования)7. Участвует в работе по планированию технического развития производства, капитального ремонта и модернизации основных фондов, составлении баланса производственных мощностей и их использования8. Разрабатывает нормативные материалы по профилактическому обслуживанию и ремонту оборудования (нормативы ремонтно-эксплуатационных затрат, сроков службы запасных частей, номенклатуры сменных и быстроизнашивающихся деталей, нормы и лимиты расхода смазочных материалов)9. Анализирует причины повышенного износа, аварий и простоев оборудования и участвует в расследовании их причин, а также причин производственного травматизма, принимает меры по его предупреждению10. Осуществляет контроль за соблюдением установленных сроков составления ведомостей дефектов, заявок на проведение ремонта11. Составляет заявки и спецификации на запасные части, материалы, инструмент, контролирует правильность их расходования12. Готовит материалы для заключения договоров с предприятиями-изготовителями на поставку запасных частей и оборудования, а также со специализированными подрядными организациями на капитальный ремонт основных (промышленно-производственных и непромышленных) фондов, осуществляет контроль за расходованием средств на эти цели13. Принимает участие в работе, связанной с разработкой и внедрением стандартов и
--	--	---

		<p>технических условий по эксплуатации, содержанию и ремонту оборудования</p> <p>14. Дает заключения по рационализаторским предложениям и изобретениям, по вопросам совершенствования конструкции оборудования, организации ремонтных работ и технического обслуживания оборудования, оказывает рационализаторам и изобретателям практическую помощь и организует внедрение принятых предложений</p> <p>15. Обобщает и распространяет передовой опыт организации ремонта и эксплуатации оборудования</p> <p>16. Ведет учет и паспортизацию оборудования, зданий, сооружений и других основных фондов предприятия, вносит в паспорта изменения после их ремонта, модернизации и реконструкции, составляет необходимую техническую документацию и ведет установленную отчетность</p>
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Постановления, распоряжения, приказы, методические и нормативные материалы по техническому обслуживанию и ремонту оборудования 2. Перспективы технического развития предприятия 3. Организацию ремонтных работ и технического обслуживания оборудования 4. Единую систему планово-предупредительного ремонта и рациональной эксплуатации технологического оборудования 5. Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение и режимы работы оборудования предприятия, правила его технической эксплуатации 6. Методы планирования ремонтных работ 7. Основные технологические процессы производства продукции предприятия 8. Передовые системы ремонтов и технологию ремонтных работ 9. Порядок составления смет на проведение ремонтов, заявок на оборудование, материалы, запасные части, инструмент и т.п. 10. Основы экономики, организации производства, труда и управления 11. Основы трудового законодательства 12. Правила и нормы охраны труда

Требования к личностным компетенциям	Самостоятельное решение профессиональных задач с применением теоретических и практических знаний, грамотная речь, стрессоустойчивость, ответственность, организаторские и управленческие качества		
	7	Главный инженер*	
	7	Главный механик	
	7	Координатор капитального ремонта технологических установок	
	6	Инженер по технологическим установкам	
	6	Инженер по проектно-сметной работе*	
	6	Инженер-механик	
	5	Мастер по ремонту технологического оборудования	
Связь с ЕТКС или КС	-		
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	Высшее образование (6 уровень МСКО).	Нефтегазовое дело (в т.ч. др. специальности приравненные к данной специальности).	Бакалавр нефтегазового дела. Инженер.

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: МАСТЕР ПО РЕМОНТУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Код:	3115-2-002		
Код группы:	3115-2		
Профессия:	Мастер по ремонту технологического оборудования		
Другие возможные наименования профессии:	Мастер участка		
Квалификационный уровень по ОРК:	5		
Основная цель деятельности:	Техническое сопровождение технологических процессов		
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования к ремонту, вывод оборудования из ремонта, пуск в эксплуатацию 2. Проведение работ по техническому обслуживанию и ремонту технологического оборудования 3. Проведение проверки технического состояния технологического оборудования и технических устройств 4. Обеспечение выполнения требований нормативно-технической документации, инструкций	
	Дополнительные трудовые функции:	1. Внедрение новой техники и передовой технологии	
Трудовая функция 1: Подготовка установок к	Задача 1: Организация ремонтных работ	Умения:	
		1. Обеспечение выполнения работ по контролю технического состояния и ремонту	

ремонту, вывод установок из ремонта, пуск в эксплуатацию		<ol style="list-style-type: none"> 2. Формирование сетевых графиков проведения ремонтных работ 3. Обеспечение выполнения графиков определения технического состояния технологических установок, графиков ремонтных работ, программ модернизации и технического перевооружения 4. Обеспечение подготовки к проведению работ по демонтажу, ремонту и монтажу технологических установок 5. Оформление документов на сдачу оборудования в ремонт, вывод оборудования из эксплуатации 6. Контролировать выполнение ремонтных работ 7. Оформление технических заданий, ведомостей дефектов технологических установок и технических устройств, заявки на потребность в материалах, запасных частях и инструментах, документы на прием и сдачу оборудования в ремонт 8. Обладать навыками пуска оборудования и вывода оборудования из эксплуатации
<p>Задача 2: Разработка сопутствующей документации на технологические установки</p>		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Технологический регламент установки, требования производственных инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования на установке 2. Технические характеристики, конструктивные особенности, типичные дефекты и неисправности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации оборудования
		Умение:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Разбираться в нормативно-технической документации, читать чертежи, схемы 2. Оформление технического задания на выполнение проектно-конструкторских работ, связанных с ремонтом, модернизацией и заменой технологических установок 3. Составлять паспорта на оборудование, спецификации на запасные части, ведомости дефектов и другую техническую документацию
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок составления паспортов на оборудование, инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования, ведомостей дефектов и спецификаций

		2. Требования законодательных, нормативных правовых актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда
Трудовая функция 2: Проведение работ по техническому обслуживанию и ремонту технологических установок	Задача 1: Проведение ремонтных работ	Умения: 1. Обеспечение своевременности и качества выполнения ремонта технологических установок и технических устройств 2. Сопоставление параметров работы технологических установок с паспортными данными завода-изготовителя, требованиями правил промышленной безопасности и охраны труда 3. Проведение диагностики технического состояния технологических установок (наружный и внутренний осмотр, виброакустическая диагностика) 4. Составление графиков обслуживания, ремонта и контроля технического состояния технологических установок с учетом показателей факторов надежности, риска и критичности 5. Обеспечение проведения работ по демонтажу, ремонту и монтажу технологических установок в соответствии с требованиями нормативно-технической документации, правил промышленной безопасности и охраны труда 6. Обеспечение проведения работ по испытанию технологических установок 7. Обеспечение выполнения графиков планово-предупредительного ремонта, сетевых графиков ремонтных работ, программ модернизации и технического перевооружения
		Знания: 1. Технические характеристики, конструктивные особенности, типичные дефекты и неисправности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации и технических устройств 2. Организация и технология ремонтных работ, правила сдачи оборудования в ремонт и прием после ремонта, методы монтажа, регулировки и наладки оборудования 3. Методы проведения проверок технического состояния оборудования
	Задача 2: Применение нормативной документации	Умения: 1. Использовать контрольно-измерительные приборы для оценки технического состояния технологических установок

		<ol style="list-style-type: none"> 2. Разбираться в нормативно-технической документации, читать чертежи, схемы 3. Анализировать параметры работы технологических установок 4. Разрабатывать методические и нормативные материалы, техническую документацию 5. Проводить стандартные и сертификационные испытания материалов, деталей, узлов, агрегатов и оборудования <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок составления паспортов на оборудование, инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию, ремонту технологического оборудования, ведомостей дефектов и спецификаций 2. Требования законодательных, нормативных правовых актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда
<p>Трудовая функция 3: Проведение проверки технического состояния технологического оборудования и технических устройств</p>	<p>Задача 1: Проведение проверок</p>	<p>Умение:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Составление графиков контроля технического состояния оборудования на технологической установке 2. Проведение наружного и внутреннего осмотра технологического оборудования 3. Контроль своевременности и качества подготовки оборудования, трубопроводов к проведению работ по контролю технического состояния и ремонту 4. Контроль качества монтажа технологического оборудования и технических устройств 5. Контроль параметров эксплуатации технологического оборудования на их соответствие паспортным данным завода-изготовителя, требованиям правил промышленной безопасности и охраны труда 6. Проведение диагностики технического состояния технологического оборудования, оценка ее состояния 7. Контроль своевременного проведения диагностики технического состояния технологического оборудования <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технические характеристики, конструктивные особенности, типичные дефекты и неисправности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации оборудования и технических устройств 2. Требования законодательных, нормативных правовых актов, инструкций, правил по

		<p>промышленной и пожарной безопасности, охране труда</p> <p>3. Методы проведения проверок технического состояния оборудования</p>
	<p>Задача 2: Разработка сопутствующей документации</p>	<p>Умение:</p> <p>1. Составлять паспорта на оборудование, спецификации на запасные части и другую техническую документацию</p> <p>2. Разбираться в нормативно-технической документации, читать чертежи, схемы</p>
		<p>Знания:</p> <p>1. Порядок составления паспортов на оборудование, инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования, ведомостей дефектов и спецификаций</p>
<p>Обеспечение выполнения требований нормативно-технической документации, инструкций</p>		<p>Задача 1:</p>
		<p>Знания:</p> <p>1. Технологический регламент установки, план локализации аварийных ситуаций, требования производственных инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию технологического оборудования на объекте</p> <p>2. Требования законодательных, нормативных правовых актов, инструкций, правила по промышленной и пожарной безопасности, охране труда</p>
		<p>Задача 2:</p> <p>Умение:</p> <p>1. Разработка предложения о дополнениях и/или изменениях в нормативно-технической документации</p>

		<p>2. Обеспечивать техническое обслуживание технологического оборудования в соответствии с требованиями нормативно-технической документации</p> <p>Знания:</p> <p>1. Порядок составления паспортов на оборудование, инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию технологического оборудования, ведомостей дефектов и спецификаций</p> <p>2. Организационно-распорядительные документы, нормативные и методические материалы, касающиеся производственно-хозяйственной деятельности объекта</p>
Дополнительные трудовые функции:	Внедрение новой техники и передовой технологии	<p>Умение:</p> <p>1. Обеспечение выполнения работ, связанных с перевооружением, капитальным ремонтом и модернизацией технологических объектов</p> <p>2. Внесение предложений в планы реконструкций производственных объектов</p> <p>3. Обеспечение проведения монтажа нового оборудования на технологических объектах</p> <p>4. Подготовка предложения в планы внедрения новой техники и оборудования</p> <p>5. Разбираться в нормативно-технической документации, читать чертежи, схемы и прочие нормативные документы</p>
		<p>Знания:</p> <p>1. Технологический регламент установки, план локализации аварийных ситуаций, требования производственных инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования на установке</p> <p>2. Отечественное и зарубежное современное оборудование процессов, принципы его работы и правила технической эксплуатации</p> <p>3. Передовой отечественный и зарубежный опыт в области переработки нефти</p> <p>4. Методы оценки эффективности внедрения новой техники и технологии, организации труда, рационализаторских предложений и изобретений</p> <p>5. Требования нормативных актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда</p>
Требования к личностным компетенциям	Самостоятельное решение профессиональных задач с применением теоретических и практических знаний, грамотная речь, стрессоустойчивость, ответственность, организаторские и управленческие качества	
	7	Главный инженер*
	7	Главный механик

	7	Координатор капитального ремонта технологических установок	
	6	Инженер по технологическим установкам	
	6	Инженер по проектно-сметной работе*	
	6	Инженер-механик	
	6	Специалист по планированию ремонтных работ	
Связь с ЕТКС или КС	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих - 39. Мастер контрольный (участка, цеха), 40. Мастер участка		
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	Высшее образование (6 уровень МСКО).	Механика (в т.ч. др. специальности приравненные к данной специальности).	Механик

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ: СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
Код:	7126-9-018	
Код группы:	7126-9	
Профессия:	Слесарь по ремонту и обслуживанию технологического оборудования	
Другие возможные наименования профессии:	Техник	
Квалификационный уровень по ОРК:	3	
Основная цель деятельности:	Поддержание, восстановление работоспособности и обеспечение надежности работы технологического оборудования	
Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования к ремонту, вывод оборудования из ремонта, пуск в эксплуатацию
		2. Проведение работ по техническому обслуживанию и ремонту технологического оборудования
		3. Проведение проверки технического состояния технологического оборудования и технических устройств
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования к ремонту, вывод оборудования из ремонта, пуск в эксплуатацию	Задача 1: Проведение работ по подготовке оборудования к ремонту	Умения:
		1. Выполнение работ по ремонту и обслуживанию технического состояния оборудования 2. Проведение работ по демонтажу, ремонту и монтажу технологического оборудования 3. Выполнение графиков определения технического состояния технологического оборудования, графиков ремонтных работ, программ модернизации и технического перевооружения
		Знания:

		<ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство, назначение и принцип действия отдельных аппаратов и узлов ремонтируемого оборудования 2. Условия работы обслуживаемого оборудования 3. Основные приемы слесарных работ 4. Общие правила сварки и пайки 5. Назначение и правила применения приспособлений и инструмента
<p>Трудовая функция 2: Проведение работ по техническому обслуживанию и ремонту технологического оборудования</p>	<p>Задача 1: Проведение работ по техническому обслуживанию</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Своевременное и качественное выполнение ремонта технологического оборудования и технических устройств 2. Сопоставление параметров работы технологического оборудования с паспортными данными завода-изготовителя, требованиями правил промышленной безопасности и охраны труда 3. Проведение диагностики технического состояния технологического оборудования (наружный и внутренний осмотр, виброакустическая диагностика) 4. Проведение работ по испытанию технологического оборудования 5. Выполнение графиков планово-предупредительного ремонта, сетевых графиков ремонтных работ, программ модернизации и технического перевооружения
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Навыки организации выполнения ремонта технологического оборудования и технических устройств 2. Применяемые контрольно-измерительные приборы для оценки технического состояния технологического оборудования 3. Методы проведения проверок технического состояния оборудования 4. Технические характеристики, конструктивные особенности, типичные дефекты и неисправности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации и технических устройств
<p>Трудовая функция 3: Проведение проверки технического состояния технологического оборудования и</p>	<p>Задача 1: Осуществление проверки состояния оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Составление графиков контроля технического состояния оборудования на технологической установке 2. Проведение наружного и внутреннего осмотра технологического оборудования 3. Проведение диагностики технического состояния технологического оборудования

технических устройств	4. Проведение монтажа технологического оборудования и технических устройств 5. Оценка состояния технологического оборудования		
	Знания: 1. Требования законодательных, нормативных правовых актов, инструкций, правил по промышленной и пожарной безопасности, охране труда 2. Технические характеристики, конструктивные особенности, типичные дефекты и неисправности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации оборудования и технических устройств 3. Методы проведения проверок технического состояния оборудования		
Требования к личностным компетенциям	Самостоятельное решение профессиональных задач с применением теоретических и практических знаний, стрессоустойчивость, грамотная речь, компьютерная грамотность, точность в выполнении задач		
	7	Главный инженер*	
	7	Главный механик	
	7	Координатор капитального ремонта технологических установок	
	6	Инженер по технологическим установкам	
	6	Инженер по проектно-сметной работе*	
	6	Инженер-механик	
	6	Специалист по планированию ремонтных работ	
	5	Мастер по ремонту технологического оборудования	
Связь с ЕТКС или КС	ЕТКС (выпуск 34) – 20. Слесарь по ремонту технологических установок		
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	Среднее профессиональное образование (программы подготовки техников по нефтезаводскому оборудованию) (3 уровни МСКО)	Техническое обслуживание и ремонт оборудование предприятий нефтеперерабатывающей и химической промышленности	Слесарь-ремонтник
3. Технические данные Профессионального стандарта			
Разработано:	АО «Казахский институт нефти и газа» Исполнитель/руководитель проекта: Баймаганбетова Г.К. Контактные данные исполнителя: Байгутденова Ж.Ж. тел. 8 7172 550 985, 8 702 8321432 e-mail: zh.baigutdenova@king.kz		
Экспертиза предоставлена:	Ассоциация «KAZENERGY»		
Номер версии и год выпуска:	Версия 1, 2018 год		

Дата
ориентировочного
пересмотра:

2021 год